



KHD S3000

Германский армейский грузовик ИМВ

Во время Второй мировой войны основную часть автопарка германского Вермахта составляли грузовые автомобили грузоподъемностью 3 т. Одним из самых массовых был грузовик KHD S3000, который производился с 1940 г. на заводе компании Klöckner-Humboldt-Deutz (до 1938 и после 1945 г. – Magirus) в Ульме. Автомобиль был оснащен 4-х цилиндровым дизельным двигателем Deutz и имел привод только на заднюю ось.

Грузовые автомобили KHD S3000 широко применялись всеми родами войск Германии на протяжении всей войны повсеместно – на советско-германском фронте, в Северной Африке, Италии, Франции. В условиях бездорожья неполноприводные машины показали недостаточную проходимость, поэтому значительное количество KHD S3000 выпускалось в полугусеничном варианте Maultier («Мул»).

Всего за 1940-1944 г.г. было произведено 10684 автомобилей KHD S3000.

Тактико-технические характеристики автомобиля KHD S3000

Грузоподъемность, т	3,15
Сухая масса, кг	2500
Длина, мм	6100
Ширина, мм	2250
Высота, мм	2715
База, мм	3700
Колея передняя, мм	1570
Колея задняя, мм	1560
Двигатель	KHD F4M513 Diesel, 4-цил., 4,9 л, 80 л.с.
Максимальная скорость, км/ч	85
Запас хода по шоссе, км	500

ВНИМАНИЕ!

Перед сборкой внимательно прочитать руководство по монтажу. Каждая деталь пронумерована. Соблюдать последовательность монтажа. Необходимые рабочие инструменты: нож и напильник для зачистки деталей; резиновая лента, клейкая лента и зажимы для сушки белила для прижимания склеиваемых деталей. Детали из пластика очистить в растворе мягкого моющего средства и высушить на воздухе для того, чтобы краска и переводные картинки лучше прилипали. Перед приклеиванием проверить, подходят ли детали; клей наносить экономно. Хром и краску удалить с поверхностей склеивания. Небольшие детали покрасить перед тем, как они будут удалены из рамок. Краску необходимо хорошо просушить, только после этого продолжать сборку. Каждую соответствующую переводную картинку отдельно вырезать и примерно на 20 секунд окунуть в теплую воду. На обозначенном месте картинку отделить от бумаги и прижать промокающей бумагой.

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ КРАСКИ / USED COLORS:

	Model Master		
A	1597	Черный, полуматовый	Semigloss Black
B	2094	Темно-серый, матовый	Schwarzgrau
C	2095	Темно-желтый, матовый	Panzer Dunkelgelb'43
D	2097	Зеленый, матовый	Panzer Olivgrun'43
E	1735	Дерево	Wood
F	1780	Сталь	Steel

KHD S3000

WWII German Army Truck

The main part of the German Wehrmacht autopark during WWII formed 3t cargo trucks. One of the most numerous of them was KHD S3000, which was produced since 1940 in Klöckner-Humboldt-Deutz (before 1938 and after 1945 – Magirus) plant in Ulm. This truck was equipped with 4 cyl. Deutz Diesel engine and had rear drive only.

KHD S3000 trucks were widely used in all German arms of service up to the end of war everywhere - in the Soviet-German front, in North Africa, Italy, France. In off-road condition not-all-drive vehicles showed low cross-country capability, so a big number of KHD S3000 were produced as Maultier half-track vehicles.

There were produced 10684 KHD S3000 trucks all in all in 1940-1944.

Tactical and Technical Specifications of KHD S3000

Full load, t	3,15
Empty weight, kg	2500
Length, mm	6100
Width, mm	2250
Height, mm	2715
Wheel base, mm	3700
Track front, mm	1570
Track rear, mm	1560
Engine	KHD F4M513 Diesel, 4 cyl., 4,9 l, 80 hp
Max. Speed, km/h	85
Range, km	500

CAUTION!

Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered. Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame; rubber bond, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive. Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame. Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Slide transfer off paper and into designated position, then press on with blotting paper.

	Model Master		
G	1795	Черная сталь	Gun Metal
H	1790	Хром	Chrome Silver
J	1785	Ржавчина	Rust
K	1503	Красный, полуматовый	Red
L	1768	Белый, матовый	Flat White

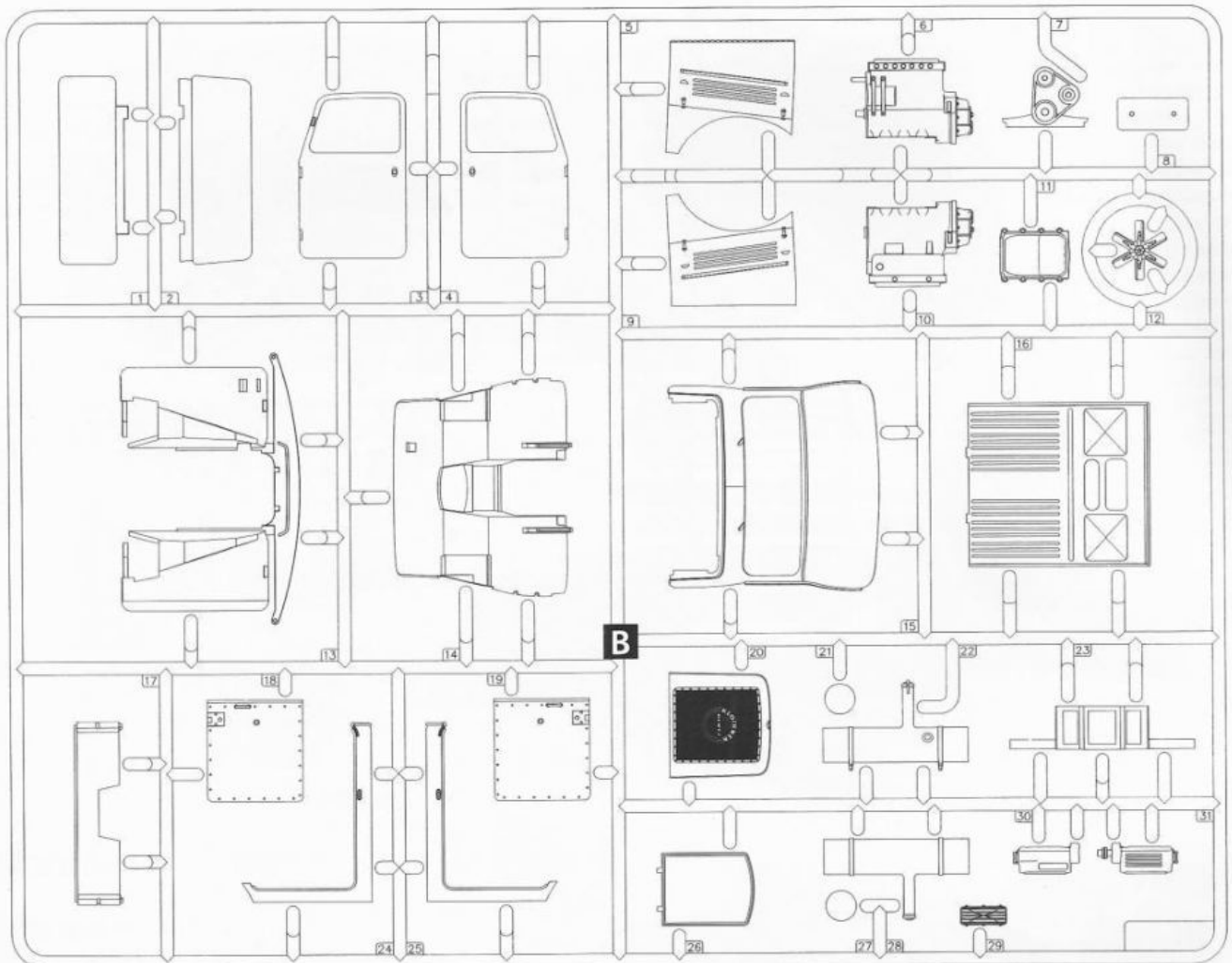
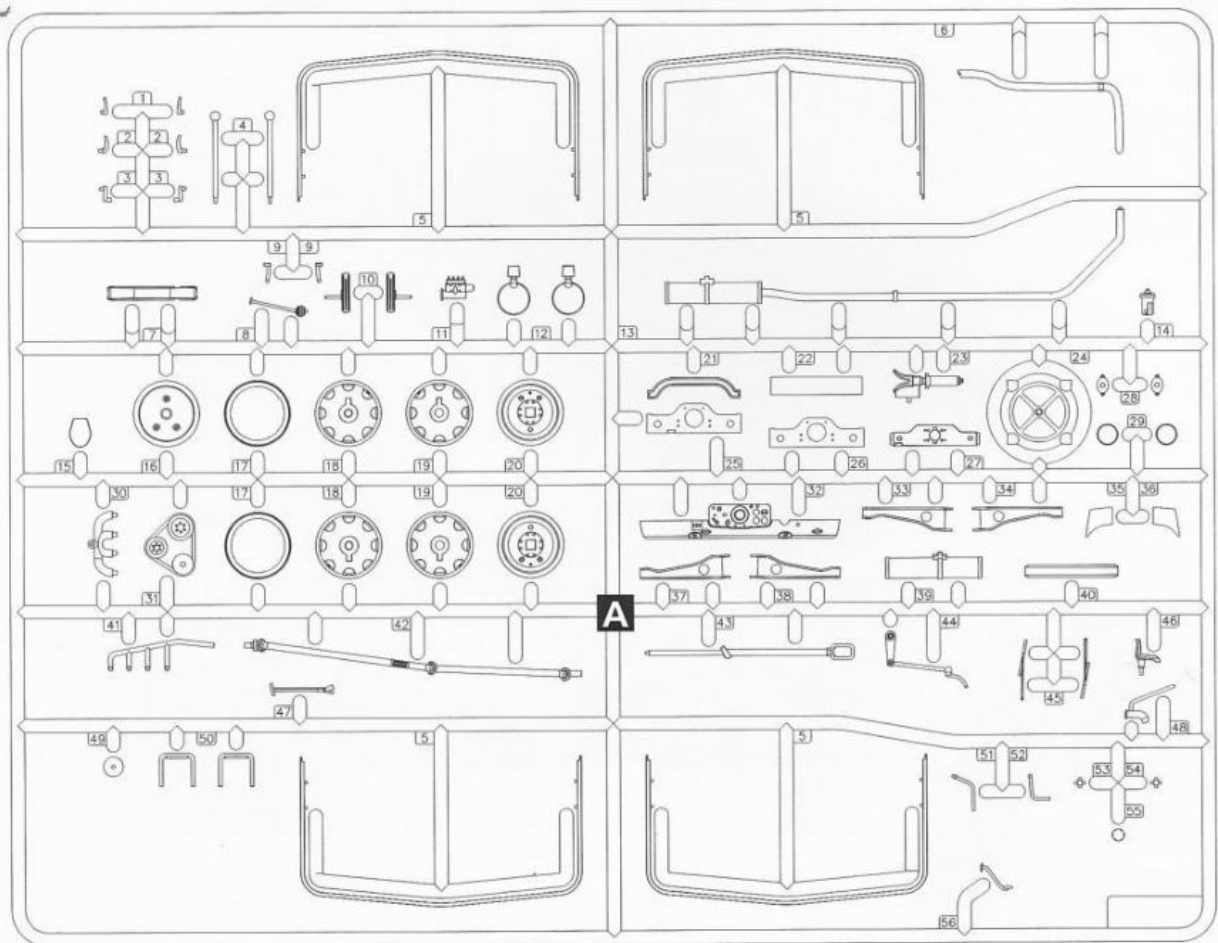
01 СТАДИЯ СБОРКИ
ASSEMBLY STEP

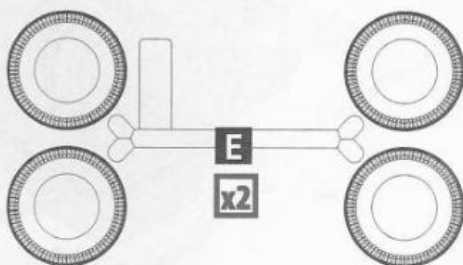
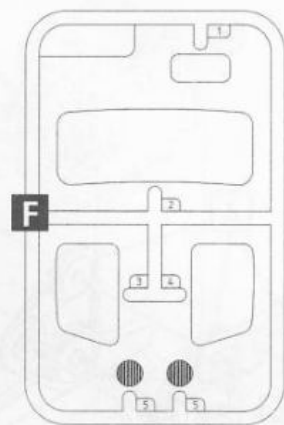
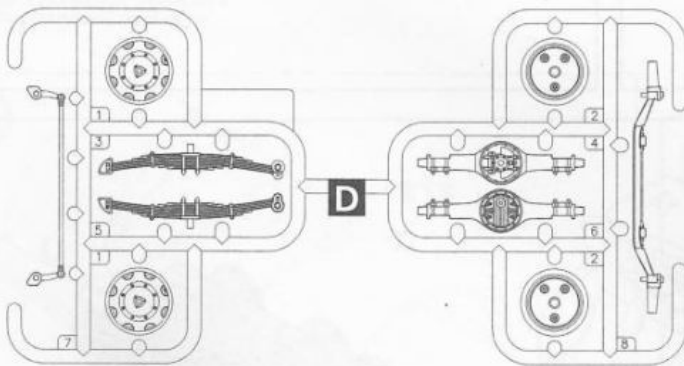
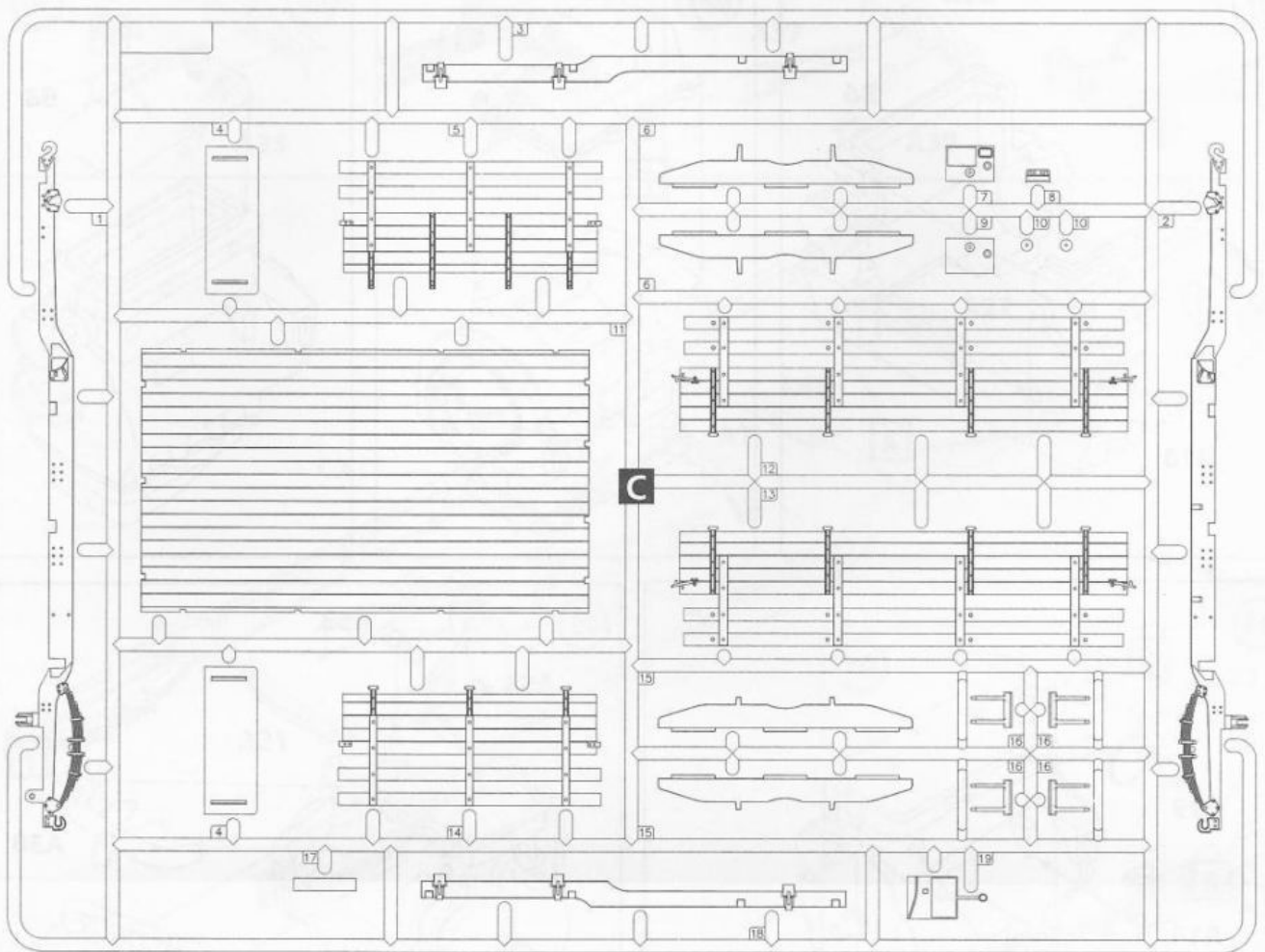
03 СБОРОЧНАЯ ЕДИНИЦА
ASSEMBLY UNIT

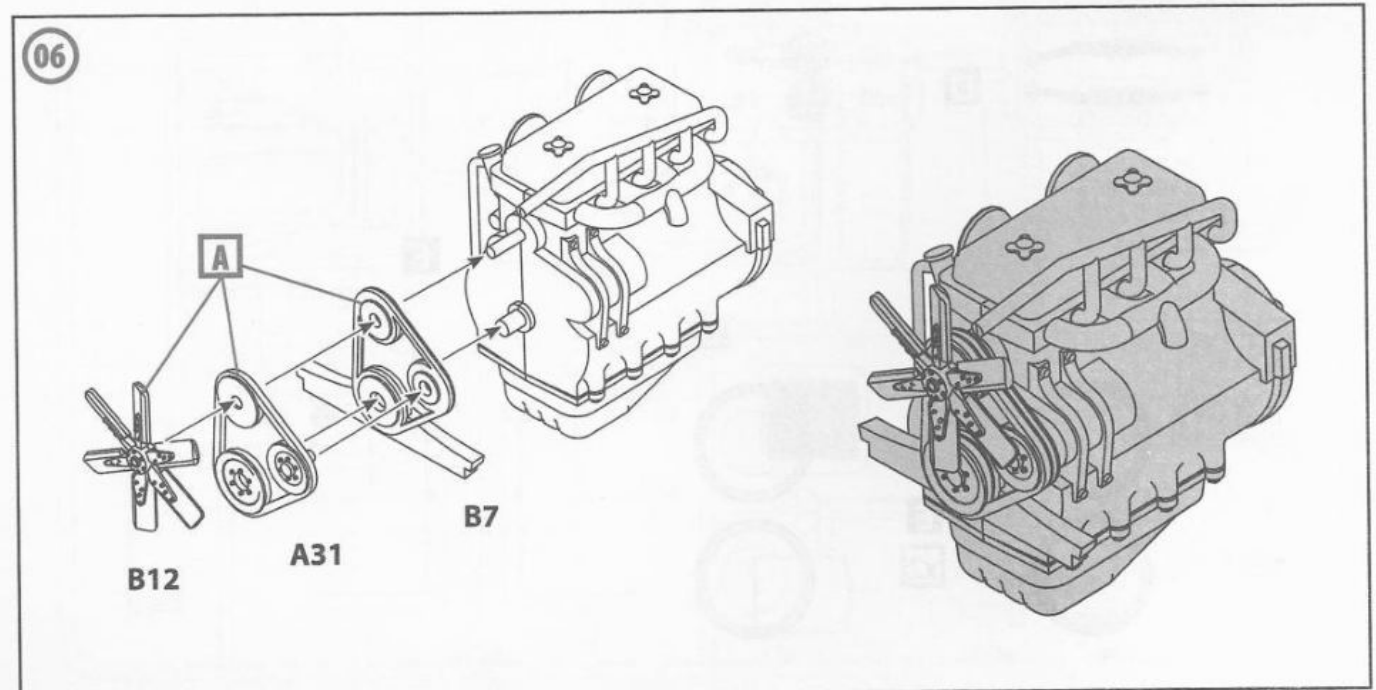
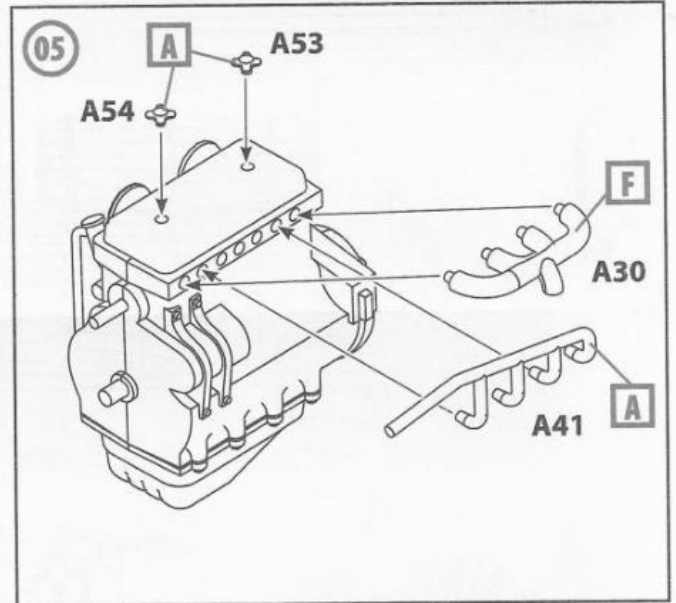
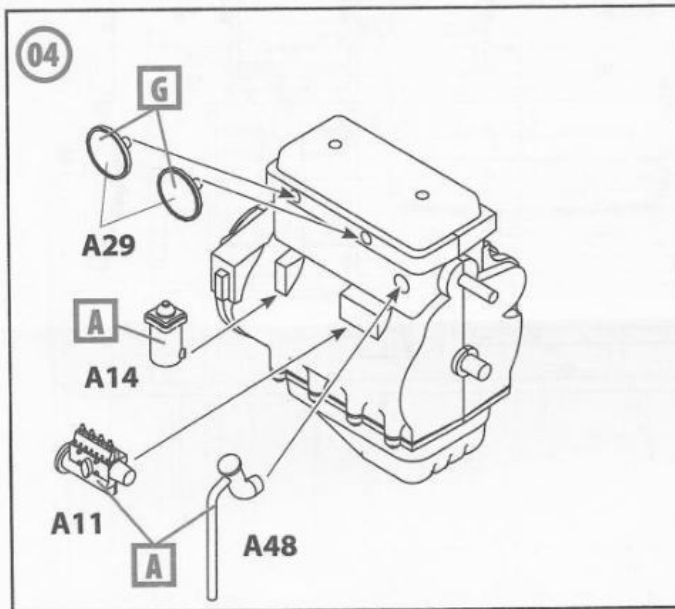
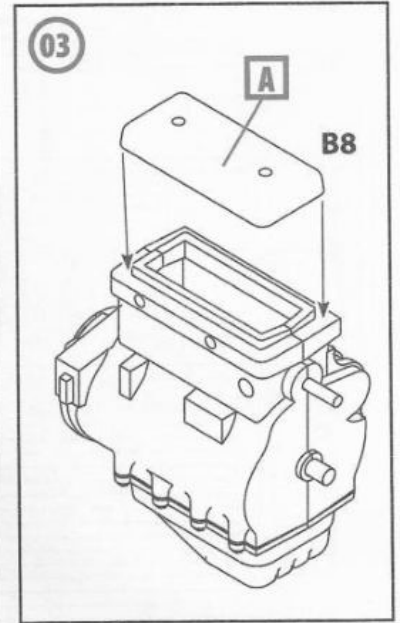
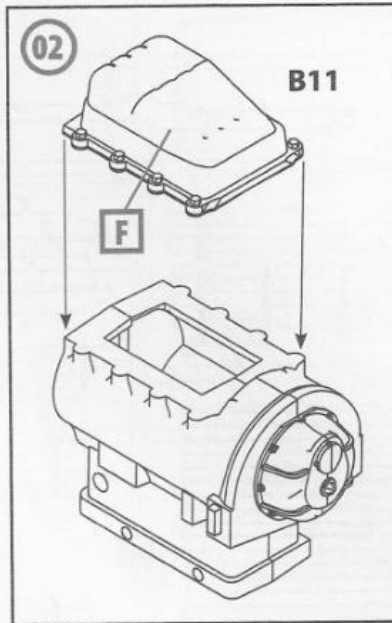
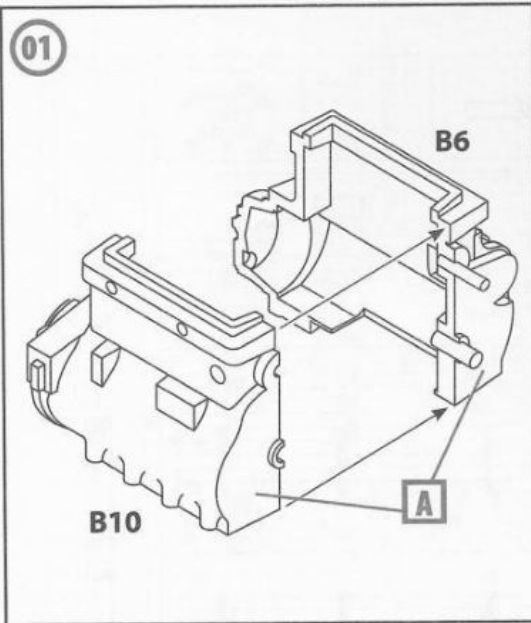
? ПРОИЗВОЛЬНЫЙ ВЫБОР
OPTIONAL

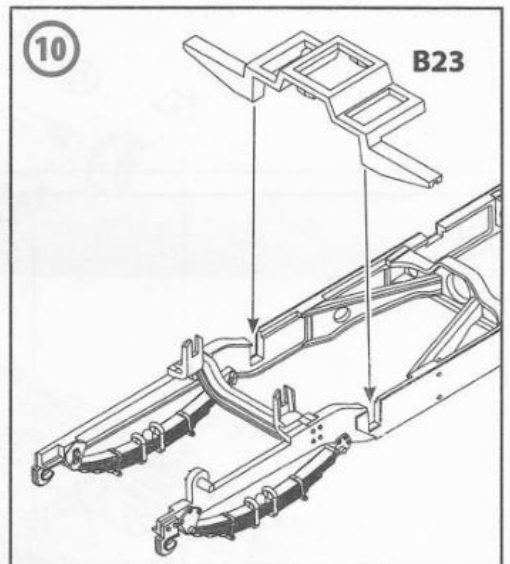
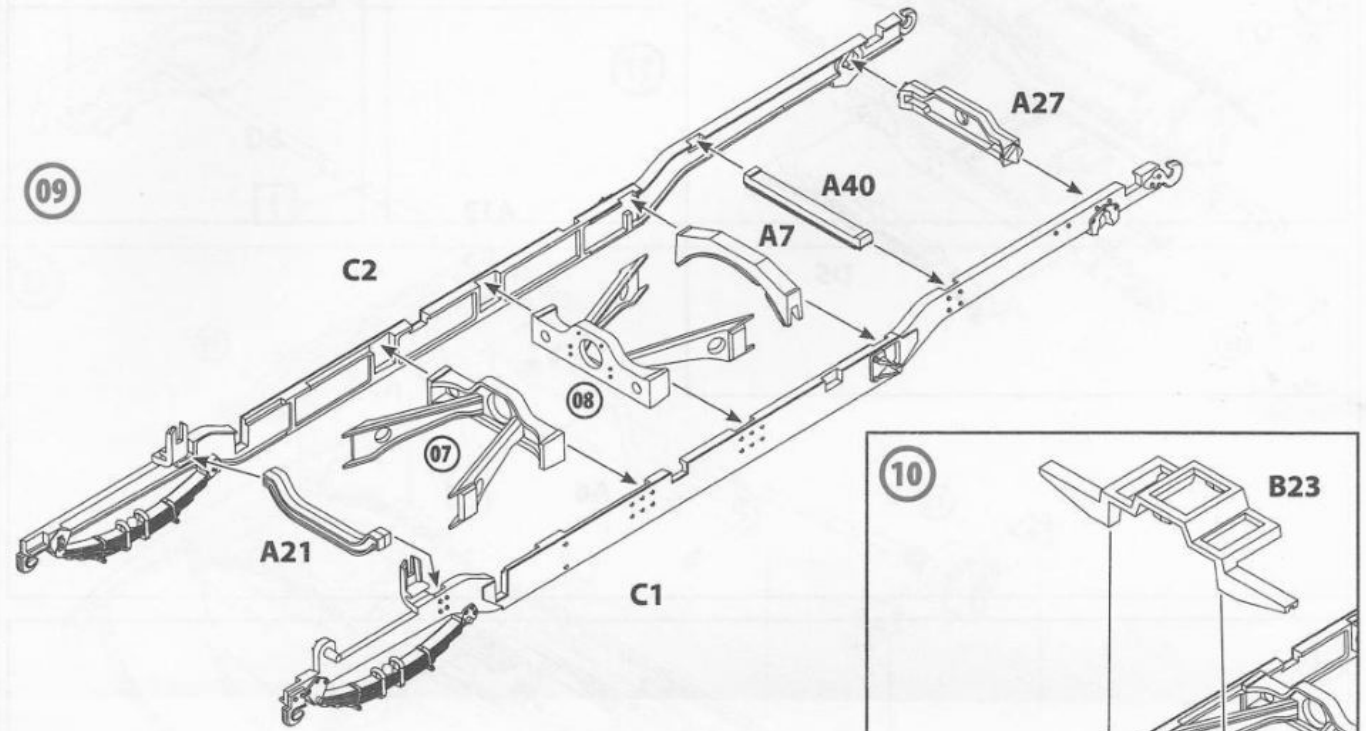
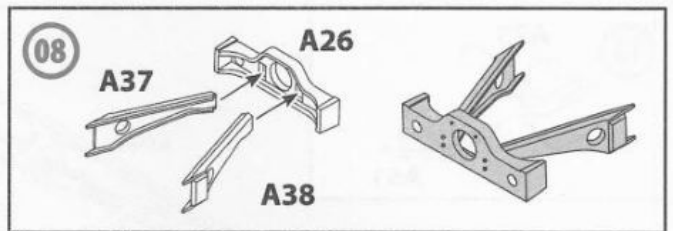
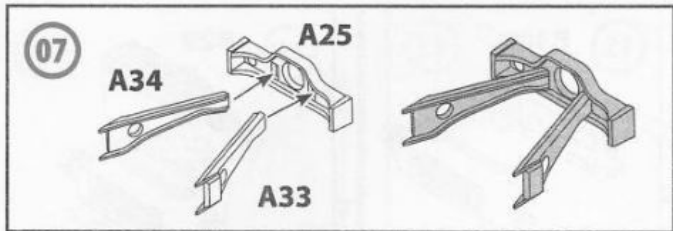
x2 СДЕЛАТЬ ДВЕ ДЕТАЛИ
MAKE 2 PCS

A ИСПОЛЬЗУЕМАЯ КРАСКА
USED COLOR









B ДЛЯ ВАРИАНТОВ ОКРАСКИ 1-3
FOR PAINTING VARIANTS 1-3

? ВСЕ ДЕТАЛИ ШАССИ, КРОМЕ ОБОЗНАЧЕННЫХ ОТДЕЛЬНО
ALL CHASSIS DETAILS EXCEPT MARKED SEPARATLY

C ДЛЯ ВАРИАНТА ОКРАСКИ 4
FOR PAINTING VARIANT 4

