

NACHSCHNEIDEN VON MICHELIN NUTZFAHRZEUGREIFEN

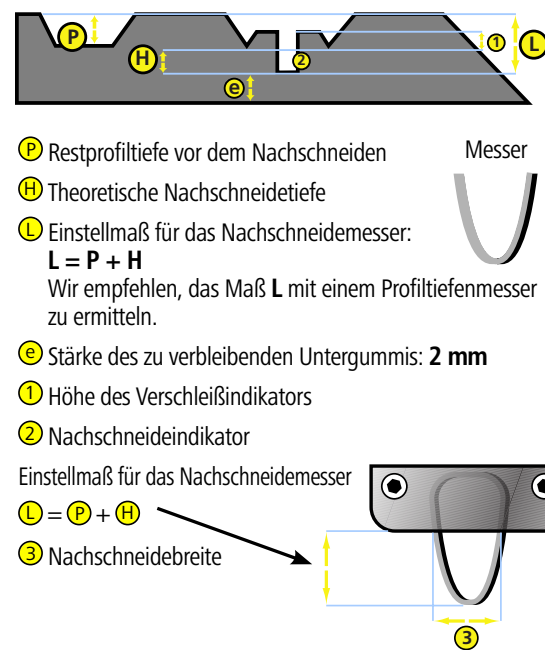


Das Nachschneiden bietet:

- eine Verlängerung des Haftungspotenzials
- ca. zwei Liter Kraftstoffeinsparung pro 100 Kilometer*
- eine Erhöhung der Kilometerleistung um durchschnittlich 25%**

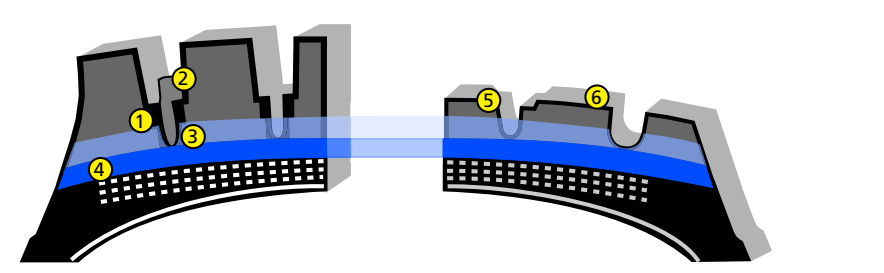
* Die mögliche Einsparung basiert auf einer Michelin internen Simulation anhand der gemessenen Rollwiderstandswerte: Neureifen in 315/70 R 22.5 MICHELIN X^o MULTIWAY™ 3D XZE auf der Lenkachse, 315/70 R 22.5 MICHELIN X^o MULTIWAY™ 3D XDE auf der Antriebsachse und 385/55 R 22.5 MICHELIN X^o MULTI™ T auf dem Auflieger im Vergleich zu nachgeschrittenen Reifen in denselben Dimensionen.

** zusätzlich zur Laufleistung des Neureifens



Originalprofil

- 1 Profilgrund
- 2 Verschleißindikator
- 3 Restprofil zum Zeitpunkt des Nachschneidens
- 4 Nachschneidindikator
- 5 konstanter Unterbau



X LINE™	X^o LINE™ ENERGY™ Z ■ SERIE 70 Nachschneidtiefe: H = 3 mm Nachschneidbreite: 7 - 8 mm Messer: R3 ■ SERIE 80 Nachschneidtiefe: H = 3 mm Nachschneidbreite: 8 - 10 mm Messer: R3	X^o LINE™ ENERGY™ D ■ SERIE 70 und Serie 80 Nachschneidtiefe: H = 3 mm Nachschneidbreite: 7 - 8 mm Messer: R3	X^o LINE™ ENERGY™ T ■ 22.5 Nachschneidtiefe: H = 3 mm Nachschneidbreite: 8 - 10 mm Messer: R3	
	XZA 2 ENERGY™ UND X^o ENERGY™ XF ■ SERIE 70/80 (4 oder 5 Rillen) Nachschneidtiefe: H = 4 mm Nachschneidbreite: 8 - 10 mm Messer: R3 ■ SERIE 60 (5 Rillen) Nachschneidtiefe: H = 3 mm Nachschneidbreite: 6 - 8 mm Messer: R3	XDA 2+ ENERGY™ ■ SERIE 70 und 80 Nachschneidtiefe: H = 4 mm Nachschneidbreite: 7 - 8 mm Messer: R3 ■ SERIE 60 Nachschneidtiefe: H = 3 mm Nachschneidbreite: 7 - 8 mm Messer: R3	X^o LINE™ ENERGY™ T ■ 17.5 und 19.5 Nachschneidtiefe: H = 3 mm Nachschneidbreite: 6 - 8 mm Messer: R3	
	XFA 2 ENERGY™ ANTISPLASH ■ 385/55 R 22.5 Nachschneidtiefe: H = 3 mm Nachschneidbreite: 8 - 10 mm Messer: R3	XTA 2+ ENERGY™ ■ 445/45 R 19.5 Nachschneidtiefe: H = 3 mm Nachschneidbreite: 8 - 10 mm Messer: R3	XTA 2+ ENERGY™ ■ 17.5 und 19.5 Lkw Nachschneidtiefe: H = 3 mm Nachschneidbreite: 6 - 8 mm Messer: R3	

X MULTI™	X^o MULTIWAY™ 3D XZE Nachschneidtiefe: H = 3 mm Nachschneidbreite: 8 - 10 mm Messer: R3	X^o MULTIWAY™ 3D XDE ■ SERIE 70 Nachschneidtiefe: H = 3 mm Nachschneidbreite: 8 - 10 mm Messer: R3	XTE 3 Nachschneidtiefe: H = 3 mm Nachschneidbreite: 8 - 10 mm Messer: R3	
	X^o MULTI™ Z ■ 17.5 Nachschneidtiefe: H = 2 mm Nachschneidbreite: 7 - 8 mm Messer: R3	■ SERIE 80 Nachschneidtiefe: H = 3 mm Nachschneidbreite: 8 - 10 mm Messer: R3	X^o MULTI™ T UND X^o MULTI™ WINTER T ■ 22.5 Nachschneidtiefe: H = 3 mm Nachschneidbreite: 8 - 10 mm Messer: R3	
	XZE 2 UND XZE 2+ ■ 19.5 und 22.5 Nachschneidtiefe: H = 3 mm für 19.5 - H = 4 mm für 22.5 Nachschneidbreite: 7 - 10 mm Messer: R3	X^o MULTI™ D ■ 17.5 und 19.5 Nachschneidtiefe: H = 2 mm Nachschneidbreite: 7 - 8 mm Messer: R3	XTE 2 ■ 425 und 445/65 R 22.5 Nachschneidtiefe: H = 4 mm Nachschneidbreite: 8 - 10 mm Messer: R3	
	XF 2 ANTISPLASH Nachschneidtiefe: H = 4 mm Nachschneidbreite: 8 - 10 mm Messer: R3	XDE 2 UND XDE 2+ ■ 19.5 und 22.5 Nachschneidtiefe: H = 3 mm für 19.5 - H = 4 mm für 22.5 Nachschneidbreite: 7 - 10 mm Messer: R3	XTE 2 UND XTE 2+ ■ 17.5 und 19.5 - 11 R 22.5 Nachschneidtiefe: H = 3 mm Nachschneidbreite: 6 - 8 mm Messer: R3	
	X^o MULTI™ F ■ 385/65 R 22.5 Nachschneidtiefe: H = 3 mm Nachschneidbreite: 8 - 10 mm Messer: R3	X^o MULTIWAY™ XD Nachschneidtiefe: H = 3 mm Nachschneidbreite: 6 - 8 mm Messer: R3	X^o ONE™ MAXITRAILER™ + Nachschneidtiefe: H = 3 mm Nachschneidbreite: 8 - 10 mm Messer: R3	
	X^o MULTI™ WINTER Z ■ 22.5 Nachschneidtiefe: H = 3 mm Nachschneidbreite: 8 - 10 mm Messer: R3	XFN 2 ANTISPLASH ■ SERIE 65 und 55 (5 Rillen) ■ SERIE 70 (4 Rillen) Nachschneidtiefe: Serie 65: H = 4 mm / Serie 55 und 70: H = 3 mm Nachschneidbreite: Serie 65 und 55: 8 - 10 mm / Serie 70: 7 - 8 mm - Messer: R3	X^o MAXITRAILER™ Nachschneidtiefe: H = 3 mm Nachschneidbreite: 6 - 8 mm Messer: R3	
XFN + UND XFN 2+ Nachschneidtiefe: XFN + : H = 4 mm XFN2 + : H = 3 mm Nachschneidbreite: 7 - 8 mm Messer: R3	XDW ICE GRIP Nachschneidtiefe: Nenn Durchmesser 19.5, 11 R 22.5, 275/70 R 22.5 und 315/70 R 22.5: H = 3 mm 295/80 R 22.5 und 315/80 R 22.5: H = 4 mm Nachschneidbreite: 6 - 8 mm Messer: R3			

X COACH™	X^o COACH™ HL Z UND X^o COACH™ XZ Nachschneidtiefe: H = 3 mm Nachschneidbreite: 8 - 10 mm Messer: R3	X^o COACH™ XD Nachschneidtiefe: H = 3 mm Nachschneidbreite: 6 - 8 mm Messer: R3
-----------------	--	---

X INCITY™	X^o INCITY™ XZU RFID ■ 275/70 R 22.5 Nachschneidtiefe: H = 4 mm Nachschneidbreite: 8 - 10 mm Messer: R3	X^o INCITY™ HL Z RFID ■ 275/70 R 22.5 Nachschneidtiefe: H = 4 mm Nachschneidbreite: 8 - 10 mm Messer: R3	X^o INCITY™ XZU 3 ■ 295/80 R 22.5 Nachschneidtiefe: H = 4 mm Nachschneidbreite: 7 - 8 mm Messer: R3
	REMIX X^o INCITY™ ICEGRIP D ■ 275/70 R 22.5 Nachschneidtiefe: H = 4 mm Nachschneidbreite: 8 - 10 mm Messer: R3		

X WORKS™	X^o WORKS™ XZY ■ 315/80 R 22.5 und 13 R 22.5 (3 oder 4 Rillen) Nachschneidtiefe: H = 4 mm Nachschneidbreite: 8 - 10 mm Messer: R3	X^o WORKS™ XDY ■ 315/80 R 22.5 Nachschneidtiefe: H = 4 mm Nachschneidbreite: 6 - 8 mm - Messer: R3 ■ 13 R 22.5 Nachschneidtiefe: H = 3 mm Nachschneidbreite: 6 - 8 mm - Messer: R3	XZY 3 Nachschneidtiefe: H = 4 mm Nachschneidbreite: 10 - 12 mm Messer: R4
	XZH 2 R Nachschneidtiefe: H = 4 mm Nachschneidbreite: 12 - 14 mm Messer: R4	XDY 3 Nachschneidtiefe: H = 4 mm Nachschneidbreite: 6 - 8 mm Messer: R3	XTY 2 ■ 19.5 Nachschneidtiefe: H = 3 mm Nachschneidbreite: 8 - 10 mm - Messer: R3 ■ 22.5 Nachschneidtiefe: H = 4 mm

X FORCE™	XZL 2 ■ 395/85 R 20 Nachschneidtiefe: H = 3 mm Nachschneidbreite: 10 - 12 mm Messer: R4	XZL Nachschneidtiefe: H = 4 mm Nachschneidbreite: 10 - 12 mm Messer: R4	XML Nachschneidtiefe: H = 4 mm Nachschneidbreite: (A) 20 mm (B) 10 - 12 mm Messer: R4
-----------------	--	---	--

○ = Profilmesspunkte

Übersicht unvollständig. Für mehr Informationen siehe trucks.michelin.eu sowie die aktuelle „Technische Broschüre MICHELIN Nutzfahrzeugreifen“

Achtung
 Zu tiefes Nachschneiden kann:
 • Gürtellagen im Profildruck freilegen, was gesetzlich nicht erlaubt ist
 • die Reifenstruktur beschädigen und somit seine vorzeitige Zerstörung hervorrufen
 • die Möglichkeit einer Runderneuerung beeinträchtigen.
 Nachschneiden wird nicht empfohlen, wenn der Reifen Verletzungen aufweist, wie z.B. Durchschläge, Schmitze, Profilausrisse etc.

Nachschneidemaße
 Die von uns angegebenen Nachschneidemaße sind theoretische Werte, die für die meisten Fälle gelten. Wir empfehlen eine Prüfung der Lauffläche an der am meisten abgenutzten Stelle, um die verbleibende Gummistärke einzuhalten. Unsere aktuellen Profile geben die mögliche Nachschneidtiefe zur besseren Einstellung der Tiefe des Nachschneidmessers bereits mit den Nachschneidindikatoren in den Verschleißindikatoren vor.

Sicherheit
 Das Nachschneiden verleiht dem Reifen wieder mehr Profiltiefe und somit mehr Haftung für erhöhte Sicherheit. Das Nachschneiden von MICHELIN Nutzfahrzeugreifen nach unseren Empfehlungen wird gemäß den Richtlinien des jeweiligen Landes genehmigt. Grundsätzlich ist der Einsatz von nachgeschrittenen Reifen für Nutzfahrzeuge >3,5t auf allen Achspositionen in Deutschland, Österreich und der Schweiz zugelassen. Ausnahmen:
 - Deutschland: Vorderachsen von Bussen mit einer Sondergenehmigung für Maximalgeschwindigkeit 100 km/h
 - Österreich: auf Vorderachsen sind keine nachgeschrittenen Reifen zulässig

Empfehlungen:
Das Nachschneiden bei 2 - 4 mm Restprofiltiefe ermöglicht:
 • die Wiederherstellung von Profilkanten,
 • korrekte Einstellung der Nachschneidtiefe, so dass immer eine mindestens 2 mm dicke Gummischicht zwischen dem Profildruck und dem Gürtellagen verbleibt, wenn der Reifen keine Verschleißindikatoren aufweist.

Material
 • Nutzen Sie ausschließlich Messer in der Ausführung „Rund“ (R)
 • Beachten Sie unsere Empfehlungen je nach Profil (R3 oder R4)
 • Das Nachschneiden wird von der ETRTO (The European Tyre and Rim Technical Organisation) und dem wdK (Wirtschaftsverband der deutschen Kautschukindustrie) zugelassen.
 • Die europäischen Gesetze schreiben vor, dass nachschneidbare Neureifen mit der Markierung REGROOVABLE oder dem Symbol **U** auf der Flanke versehen sein müssen.

SCHNEIDEN SIE NUR DIE IN DER SKIZZE BLAU GEKENNZEICHNETEN ZONEN NACH

Michelin Reifenwerke AG & Co. KGaA
 Michelinstr. 4 - 76185 Karlsruhe/Deutschland
 Tel. +49(0)7 21/5 30 15 41 - Fax +49(0)7 21/5 30 16 98
 E-Mail: kundenservice-ikw@de.michelin.com

Michelin Suisse AG
 Route Jo Siffert 36 - 1762 Givisiez/Schweiz
 Tel. 00800/22 1111-60 - Fax 00800/22 1111 - 61
 (kostenfrei, Mobilfunktarife können hiervon abweichen)
 E-Mail: kundenservice-ikw@de.michelin.com

<http://trucks.michelin.eu>

MICHELIN
 Wir bringen Sie weiter