



**Deutsch: Bremsanlage eines Güterwagens mit Bremsgestängesteller, GP-Wechsel und manuellem Lastwechsel**

- |                         |   |   |
|-------------------------|---|---|
| <b>1 Bremskupplung</b>  | 13 Laststange                               | 25 Hilfsluftbehälter                        |
| <b>2 Kupplungshahn</b>  | 14 Mech. Lastwechsel mit Leerstange         | 26 Griff zu Auslöseventil                   |
| 3 Notbremszug           | 15 Rückziehfeder                            | 27 Steuerventil                             |
| 4 Notbremshahn          | 16 Bremszylinder                            | 28 Steuerbehälter                           |
| 5 Handbremskurbel       | 17 Festpunkthebel                           | 29 Bremsausschalthebel                      |
| 6 Bremsspindel          | 18 Betätigungsgestänge zu mech. Lastwechsel | 30 Betätigungsgriff zum Bremsausschalthebel |
| 7 Bremsspindelmutter    | 19 Bremszugstange                           | 31 GP-Wechsel                               |
| 8 Bremswelle            | 20 Vertikalbremshebel                       | 32 Umstellvorrichtung zum Lastwechsel       |
| 9 Handbremszugstange    | 21 Festpunkt                                |   |
| 10 Bremsgestängesteller | 22 Hauptleitung                             |   |
| 11 Steuerstange         | 23 Bremsklotz                               |   |
| 12 Horizontalhebel      | 24 Bremsdreieck                             |   |